

# XRV PLUS MINI

## In pompa di calore



HCNU 1056 XRV  
HCNU 1206 XRV



HCNU 1406 XRV  
HCNU 1606 XRV

Tutte le unità sono dotate di compressori Full DC Inverter ad alta efficienza.

Design sottile e flessibile.

Ventilatore con motore DC Inverter:

- regolazione della velocità della ventola più ampia;
- riduzione della rumorosità.

Design ottimale della ventola e deflettore dalla forma a ventaglio che garantiscono bassa rumorosità a elevate portate d'aria.

### Lunghezze di splittaggio e dislivelli

Modello	HCNU 1056 XRV	HCNU 1206 XRV	HCNU 1406 XRV	HCNU 1606 XRV
Massima distanza tra l'U.E. e la più lontana delle U.I.	50 m	50 m	70 m	70 m
Massima distanza dalla prima derivazione alla più lontana delle U.I.	20 m	20 m	20 m	20 m
Massimo dislivello tra U.E. (in alto) e le U.I.	20 m	20 m	30 m	30 m
Massimo dislivello tra U.E. (in basso) e le U.I.	20 m	20 m	20 m	20 m
Massimo dislivello fra U.I.	8 m	8 m	8 m	8 m
Massima distanza tra U.I. e derivazione	15 m	15 m	15 m	15 m
<b>Sviluppo massimo delle tubazioni</b>	<b>65 m</b>	<b>65 m</b>	<b>100 m</b>	<b>100 m</b>



Ampio range di funzionamento:

- raffrescamento -5° C ~ +55° C;
- riscaldamento -15° C ~ +27° C.

Auto indirizzamento delle unità interne.

Modello	HCNU 1056 XRV		HCNU 1206 XRV		HCNU 1406 XRV		HCNU 1606 XRV	
<b>Classe di potenza</b>	HP	3,2	4,5	5	6			
Capacità nominale <sup>1</sup>	kW	9,00	12,20	14,00	15,50			
Potenza assorbita nominale	kW	2,64	4,32	4,56	5,35			
Coefficiente di efficienza energetica (nominale)	EER	3,41	2,83	3,07	2,90			
Capacità nominale <sup>2</sup>	kW	9,00	14,00	16,00	18,00			
Potenza assorbita nominale	kW	2,12	3,17	4,08	5,71			
Coefficiente di prestazione energetica (nominale)	COP	4,29	4,40	3,92	3,20			
<b>Dati elettrici</b>								
Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz						
Corrente massima	A	28,80	35,00	40,00	40,00			
<b>Dati circuito frigorifero</b>								
Refrigerante <sup>3</sup>	Tipo (GWP)	R410A (2088)						
Quantità pre-carica refrigerante <sup>4</sup> (tonnellate di CO2 equivalenti)	Kg (t)	2,5 (5,220)	3 (6,264)	3,4 (7,099)	3,8 (7,934)			
Compressore	n° / tipo	1 / Rotativo DC Inverter						
Diametro tubazioni frigorifere	Liquido	mm (inch)	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")		
	Gas	mm (inch)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	19,1 (3/4")		
<b>Specifiche Prodotto</b>								
Dimensioni	LxHxP	mm	950x840x426		1040x865x523			
Peso netto	Kg	72,5	84	91,4	95,4			
Livello potenza sonora	max	dB(A)	68	70	71	71		
Livello pressione sonora a 1 m	max	dB(A)	54	56	56	56		
Volume aria trattata	max	m³/h	5200	5000	5400	5200		
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-5~-55					
	Riscaldamento	°C	-15~-27					
Unità interne collegabili (min - max)	n°	1 - 6	1 - 7	1 - 8	1 - 9			
Capacità unità interne collegabili	%	50 - 130						

1. Capacità di raffrescamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard. Temperatura esterna 35°C BS, 24°C BU e temperatura interna 27°C BS, 19° BU.

2. Capacità di riscaldamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard. Temperatura esterna 7°C BS, 6°C BU e temperatura interna 20°C BS, 15°C BU.

3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

4. Per il calcolo della carica aggiuntiva di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità.