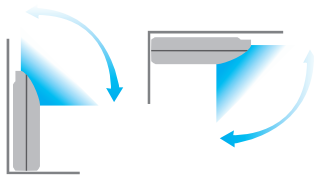


# PAVIMENTO/SOFFITTO



## DUE TIPOLOGIE DI INSTALLAZIONE



Nuovo design e semplicità di controllo, elegante e dal profilo sottile.

Ampia griglia di distribuzione dell'aria con alette aerodinamiche per garantire un funzionamento rapido e ridurre il livello di rumorosità.

## FUNZIONAMENTO

**-15~50°C**  
in raffreddamento

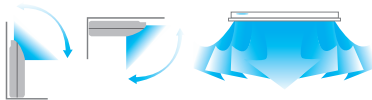
**-15~24°C**  
in riscaldamento

## PRESTAZIONI E INCENTIVI

MODELLO	SEER	SCOP	DETRAZIONI FISCALI riqualificazione energetica <b>65%</b>	BONUS CASA <b>50%</b>	 <b>CONTO TERMICO 2.0</b>
<b>5,28 kW</b>	6,20/A++	4,00/A+	✓	✓	✓
<b>6,80 kW</b>	6,10/A++	4,00/A+	✓	✓	✓
<b>10,09 kW</b>	6,40/A++	4,10/A+	✓	✓	✓
<b>11,89 kW</b>	6,10/A++	4,00/A+	✓	✓	✓
<b>13,14 kW</b>	6,10/A++	4,00/A+	✓	✓	✓

# PAVIMENTO / SOFFITTO

HSFU 531 ZAL - HSFI 711-1081-1401-1601 ZA1



Doppia flessibilità installativa  
-15~50° C in raffrescamento  
-15~24° C in riscaldamento

Funzione turbo, per riscaldare e raffreddare l'ambiente velocemente

Telecomando di serie incluso

Wi-Fi opzionale



Modello unità interna	HSFU 531 ZAL		HSFI 711 ZA1		HSFI 1081 ZA1		HSFI 1401 ZA1		HSFI 1601 ZA1		
Modello unità esterna	HCKI 531 ZA-1		HCKI 711 ZA-1		HCSI 1081 ZA-1		HCSI 1401 ZA-1		HCSI 1601 ZA-1		
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter									
Controllo (in dotazione)		Telecomando									
<b>Dati Nominali</b>											
Capacità nominale (T=+35°C)		kW		5,28 (2,71~5,86)	6,80 (3,22~7,77)	10,09 (2,73~11,78)	11,89 (3,52~15,24)	13,14 (4,10~16,71)			
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW		1,45 (0,67~2,03)	2,06 (0,75~2,93)	3,10 (0,89~4,30)	3,60 (0,90~5,95)	3,91 (1,10~6,65)			
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>1</sup>		3,64	3,30	3,25	3,30	3,36			
Capacità nominale (T=+7°C)		kW		5,57 (2,42~6,30)	7,62 (2,72~8,29)	11,71 (2,81~12,78)	13,51 (4,10~17,00)	14,90 (4,40~19,64)			
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW		1,50 (0,54~1,64)	2,05 (0,65~2,85)	3,09 (0,78~3,95)	3,60 (1,00~6,05)	4,00 (1,05~7,10)			
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>1</sup>		3,71	3,72	3,80	3,76	3,73			
<b>Dati Stagionali</b>											
Carico teorico (Pdesignc)		kW		5,40	7,20	10,50	14,00	15,50			
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>		6,20	6,10	6,40	6,10	6,10			
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>3</sup>		A++	A++	A++	A++	A++			
Consumo energetico annuo		kWh/a		305	413	574	803	916			
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW		4,00	5,50	8,60	11,20	11,90			
Indice di efficienza energetica stagionale		SCOP <sup>2</sup>		4,00	4,00	4,10	4,00	4,00			
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>3</sup>		A+	A+	A+	A+	A+			
Consumo energetico annuo		kWh/a		1400	1890	3150	4025	4165			
<b>Dati elettrici</b>											
Alimentazione elettrica		Unità esterna		Ph-V-Hz		1Ph - 220/240V - 50Hz		3Ph - 380/415V - 50Hz			
Cavo di alimentazione		Tipo		3 x 4 mm <sup>2</sup>		3 x 4 mm <sup>2</sup>		5 x 2,5 mm <sup>2</sup>		5 x 4 mm <sup>2</sup>	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°		4		4		4		4	
Corrente assorbita nominale		Raffrescamento		A		6,00 (3,20~9,00)		10,50 (3,90~13,10)		6,30 (1,40~6,80)	
		Riscaldamento		A		6,60 (2,70~7,30)		9,50 (3,50~12,70)		5,40 (1,30~6,20)	
Corrente massima		A		13,50		19,00		10,00		13,00	
Potenza assorbita massima		kW		2,95		3,70		5,00		6,90	
<b>Dati circuito frigorifero</b>											
Refrigerante <sup>4</sup>		Tipo (GWP)		R32 (675)							
Quantità pre-carica refrigerante		Kg		1,15		1,5		2,4		2,9	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t		0,776		1,013		1,620		1,958	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)		6,35(1/4") / 12,74(1/2")		6,35(1/4") / 12,74(1/2")		9,52(3/8") / 15,88(5/8")		9,52(3/8") / 15,88(5/8")	
Max lunghezza splittaggio		m		30		50		75		75	
Max dislivello U.I./U.E.		m		20		25		30		30	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m		5		5		5		5	
Carica aggiuntiva		g/m		12		24		24		24	
<b>Specifiche unità interna</b>											
Dimensioni		LxPxH		mm		1068x675x235		1068x675x235		1650x675x235	
Peso Netto		Kg		28		28		41,5		42,3	
Livello potenza sonora		Hi		dB(A)		57		55		64	
Livello pressione sonora		Hi/Mi/Lo		dB(A)		44/41/37		51/47/43		51/47,5/45	
Volume aria trattata		Hi/Mi/Lo		m <sup>3</sup> /h		958/839/723		1192/1023/853		1955/1728/1504	
Diametro tubo scarico condensa		mm		ø25		ø25		ø25		ø25	
<b>Specifiche unità esterna</b>											
Dimensioni		LxPxH		mm		805x330x554		890x342x673		946x410x810	
Peso netto		Kg		32,5		43,9		80,5		103,7	
Livello potenza sonora		dB(A)		65		67		70		73	
Livello pressione sonora		dB(A)		56		60		63		63,5	
Volume aria trattata		Max		m <sup>3</sup> /h		2100		3500		4000	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)		Raffrescamento		°C				-15~50			
		Riscaldamento		°C				-15~24			
<b>Parti opzionali</b>											
Modulo Wi-Fi		Per l'acquisto fare riferimento al sito e-commerce <a href="http://termal-shop.it">termal-shop.it</a>									
Filocomando		DHW-WT-ZA									
Controllo centralizzato		DTC IHXR TOUCH / DTCWT IHXR									
Controllo centralizzato Wi-Fi		XRV Mobile BMS									

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.